福懋興業股份有限公司

空污管理辨法

規章類別:工安環保類(N)

文 件 編 號:100-20-N026 初版制定日期:2010+07月05日第 3 版:2014+02月24日



空污管理辦法

編號:100-20-N026

頁次: 1共8頁

1. 目的

為使本公司各項製造、服務與活動所衍生之空氣污染問題,能加以管制及掌控,以符合現行相關法規之要求,改善空氣品質,並維護全體員工及鄰眾之健康。

2. 範圍

凡本公司所產生廢氣之管理均適用之。如固定污染源之排放管控、移動污染源及營建工程基 地、施工所產生之空氣污染。

3. 定義

- 3.1 空氣污染物:指空氣中足以直接妨害國民健康或生活環境之物質。
- 3.2 污染源:指排放空氣污染物之物理或化學操作單元。
- 3.3 固定污染源:指不因本身動力而改變位置之污染源。
- 3.4 移動污染源:指因本身動力而改變位置之污染源。
- 3.5排放標準:指排放廢氣所容許混存各種空氣污染物之最高濃度或總量。
- 3.6酸鹼性污染物:指固定污染源所含之酸性、鹼性氣狀污染物。
- 3.7有機性污染物:指固定污染源所含之甲苯、丁酮...等有機性的氣狀污染物。
- 3.8 粒狀污染物:指製程運作、鍋爐運轉、發電機運轉、營建工程、施工機具、車輛及堆置 場等作業活動所產生之粒狀污染物。

4. 權責

- 4.1 各廠處製程管理單位
 - 4.1.1 製程污染源產生之空氣污染物排放收集。
 - 4.1.2 空污防制設備及排放管道之正常運作控制、採樣設施檢查及維修保養。
 - 4.1.3 規劃空污防制設備之建置及改善。
 - 4.1.4 依法執行空污製程法定各項空污排放檢測。
 - 4.1.5 依法設置空氣污染防制專責人員。
 - 4.1.6 提供相關防制設備之處理容量、工程設計等資料。
 - 4.1.7連續監測設施之監測結果紀錄。
 - 4.1.8 提供相關上網申報所需資料給工業安全衛生室。
 - 4.1.9本公司營建空污費由工務處營建課統籌申報、辦理。
- 4.2 安全衛生室(以下簡稱工安室)
 - 4.2.1 固定污染源之設置、操作及變更許可之申請及定期檢測申報。
 - 4.2.2 平時稽查及緊急事故連絡之各項事務。
 - 4.2.3 查核各項防制設備之維護及保養紀錄。
 - 4.2.4 提供各廠處製程管理單位相關環保法規之要求及改善資訊。
 - 4.2.5 配合主管機關之稽查、對外連絡及相關資料申報(如上網申報)。



空污管理辦法

編號:100-20-N026

頁次: 2

5. 內容

5.1 污染物來源

- 5.1.1 目前公司空污法令列管之固定源製程計有:鍋爐發電程序、引擎發電程序、鍋爐蒸氣產生程序、熱媒加熱程序、印染整理程序、塑膠膜/袋製品製造程序、一般凸版印刷程序、PU 皮製造程序、紡織品表面塗佈程序、導電布表面塗佈程序等製程。
- 5.1.2 車輛移動時所排放之廢氣。
- 5.1.3相關營建工程基地或因其它施工所使用之機具或過程中產生之污染。

5.2 防制設備

- 5.2.1 各廠處空污製程作業所產生之空氣污染物排放,除應有效收集外並優先考量排至 各防制設備處理,以降低空污排放並符合排放標準。
- 5.2.2 空污製程因法令規範或日後法規加嚴、企業要求、外部民眾陳情訴求..等,其涉及需增設單一或多重污染防制設備者,各廠處空污製程管理單位應考量現場空污製程實際狀況、廢氣特性、法定排放處理效率及空污法令要求,而執行規劃、設計、安裝,並依法定規範期程內完成設置。前述應符合空污操作許可證之規範、排放量而運作並符合空污法令排放標準。
- 5.2.3 有關車輛所排放之廢氣,藉由定期維修保養,添加合格油品並輔以不定期之排氣 檢測予以管制。
- 5.2.4 至於營建工程基地、施工所產生之空氣污染,應於合約中載明應遵守相關環保法 規規範事宜,必要時,得要求廠商出示相關佐證文件。

5.3 依法執行項目

5.3.1 許可申請

- (1)依空氣污染防制相關法規規定,如屬環保署公告應取得固定污染源之設置、操作及變更許可之製程別,由工安室通知運作單位於2週內提出相關申辦資料向主管機關申請相關空污許可證照。具空污操作許可證者,應於證照五年到期屆滿前三至六個月內,依其實際污染源製程、原(物)料、燃料用量或產品產量之情形,提報至工安室向環保局提出許可證之展延申請。
- (2)工安室依空污法之規定,向雲林縣環境保護局(以下簡稱環保局)提出操作許可資料申請,經環保局文件審核通過後,依試車計畫書進行試車檢測。進行試車檢測時工安室應以業務接洽便箋通知申請單位辦理並執行試車檢測,並於確定檢測日期前5日通知工安室轉告環保局備查。在試車期間許可申請單位需完成試車檢測,且於核准試車期間屆滿後十五日內,由工安室向環保局提報空氣污染物排放檢測報告。而實施試車檢測時,許可申請單位應確保其操作條件達操作許可證申請最大產量、原(物)料或燃料使用量百分之八十以上。
- (3)各單位提出各類許可資料中,應明確統計下列各項列管之資料並提供予工安室:



空污管理辦法

編號:100-20-N026

頁次:

- A. 原(物)料、燃料用量或產品產量及其操作條件、操作期程。
- B. 空氣污染防制方法及設備之名稱、型式、處理容量及操作條件。
- C. 空氣污染物之收集排放方式、排放管道口徑及排放口位置。
- D. 固定污染源及空氣污染防制設備操作紀錄規定。
- E. 空氣污染防制設施或監測設施之檢查、保養、紀錄及其他應遵行事項之規定。 5. 3. 2 設備變更
 - (1)製程設備變更、擴增原物料、產品變更及相關防制設備之更換及增設,各廠處 製程管理單位應於規劃變更前知會工安室,進行相關設備審查確認,是否需要 提出設置或操作許可之異動或變更,並應於異動或變更許可完成後,始可進行 工程安裝。
 - (2)各單位固定污染源製程設備更換或擴增製程、原(物)料、燃料或產品之改變, 致增加空氣污染物排放種類,或有下列情形之一者,應申請變更許可。
 - A. 任一增加空氣污染物排放種類。
 - B. 任一空氣污染物年排放增加量達許可證記載之年許可排放量百分之二十以 上。
 - C. 空氣污染物年排放量推估較許可證記載之年許可排放量增加達下列情形之 一者:
 - a. 氮氧化物達四十公噸以上。
 - b. 硫氧化物達六十公噸以上。
 - c. 揮發性有機物達三十公噸以上。
 - d. 粒狀物達十五公噸以上。
 - e. 一氧化碳達一百公噸以上。
 - f. 其他經中央主任機關指定公告者。

前項 C. 所稱之揮發性有機物,係指含有機化合物之空氣污染物總稱。但不 包含甲烷、一氧化碳、二氧化碳、碳酸、碳化物、碳酸鹽、碳酸銨等化合物。

- D. 下列空氣污染物年排放量推估較許可證記載之年許可排放量增加達十五公噸以上,且全廠(場)固定污染源年許可排放量達下列情形之一者:
 - a. 氮氧化物達四百公噸以上。
 - b. 硫氧化物達五百公噸以上。
 - C. 揮發性有機物達二百公噸以上。
 - d. 粒狀物達二百公噸以上。
- (3)各單位固定污染源製程若符合上述之變更者,應於變更前 6 個月,將相關變更 資料提報工安室,由工安室依照空污法向環保局申請辦理變更之設置許可證及 操作許可證。



空污管理辦法

編號:100-20-N026

頁次: 4

(4)各單位固定污染源製程,若因操作內容異動而與操作許可證記載內容不符,而 未涉及第5.3.2.(2)條款所述變更者,應於異動前3個月需將相關異動資料提 報工安室,並依下列規定向環保局申請核發固定污染源製程異動許可證之辦 理:

- A. 製程、設施或操作條件異動者,應於異動前,依操作許可證申請及核發程序, 重新申請。但未增加空氣污染物排放量者,得不重新進行檢測。
- B. 改用低污染性原(物)料或燃料,拆除或停止產生空氣污染之設備、增設防制 設備或提升防制效率者,得於事實發生後三十日內檢附相關證明文件,向環 保局申請換發許可證內容。
- 5.3.3 專責人員設置:各廠處製程管理單位應依法設置空氣污染防制專責人員,必要時得由公司內其他部門人員暫代,專責人員應符合中央主管機關之規定,並經訓練取得合格證書,始得為之。

5.3.4 採樣設施設置

各單位排放管道有設置採樣設施者,其採樣孔、安全採樣平台、扶梯及足供使用 之水電設施及其他必要器材,應遵循「檢查鑑定公私場所空氣污染物排放狀況之 採樣設施規範」法令規範週期,定期執行維護保養點檢。

- (1) 採樣設施之檢查及維護保養,除應於每次執行檢驗測定前實施外,且每年應至少進行一次。
- (2)採樣設施之檢查及維護保養,應依規定格式「公私場所空氣污染物排放狀況 之採樣設施檢查及維護保養紀錄表」(附表 1)作成紀錄,並保存五年備查; 紀錄表(填寫範例)請參考(附件1)。
- (3)各廠處製程管理單位執行採樣設施之檢查及維護保養,依「公私場所空氣污染物排放狀況之採樣設施檢查及維護保養紀錄表」之項目及檢查內容,確實檢查其採樣設施是否有任何異況,並記錄採樣設施維護保養內容,如發現不符合時,應針對檢查內容之缺失事項限期(執行檢驗測定前)予以完成改善。
- 5.3.5 污染物排放管制:各廠處空污製程管理單位應將所屬空污製程之空氣污染物有效 收集處理至符合空污管制標準始可排放。

5.3.6 管制措施

- (1)各類空污製程之操作運轉數據,應依操作許可證內所訂定之紀錄項目、週期製作紀錄表,紀錄後由各廠處製程管理單位主管或專責人員審核後保存。而各廠處所領具空污操作許可證,應由該製程管理單位將操作許可證規範內容明確納入所屬製程 SOP 標準作業中、規範遵循。
- (2)維修保養:製程排氣處理設備之維修及保養,則依各廠防制設備作業指導書所 訂定之維修保養期程進行各項設備的維修保養並予記錄。



空污管理辦法

編號:100-20-N026

頁次: 5

(3)定期檢測:

- A. 各單位鍋爐發電程序、引擎發電程序、鍋爐蒸氣產生程序、熱媒加熱程序、 PU 皮製造程序等製程,應遵循「固定污染源自行或委託檢測及申報管理辦 法」實施運作;並且統一由工安室每年12月底前通知各單位及委由環保署 認可之合格檢測機構排定各該製程排放管道定期檢測日期,且於該定期檢測 日前5日通知環保局;而現場檢測單位需委託檢驗測定機構執行排放管道檢 測,並於檢測後30日內由工安室將檢測結果數據上網申報,現場檢測單位 需辦理驗收付款予檢驗測定機構。
- B. 固定污染源於執行定期檢測時,其污染防制設施應維持正常運轉,且操作條件應符合下列規定之一:
 - a. 應實施定期檢測期間最大產量或燃(物)料使用量百分之九十以上。
 - b. 操作許可證登載之許可最大產量或燃(物)料使用量百分之八十以上。
- C. 固定污染源於執行定期檢測或環保主管機關來廠執行抽查檢測時,各單位負責主管須確保污染源設備(含附屬設備)運作及防制設備之操作,符合許可證操作條件規範。
- D. 各類移動車輛之定期檢測,則依據交通單位之規定,於通知期限內至指定 地點進行檢測,並將檢測後之報告留存備查。
- (4)連續自動監測(CEMS):工務處 MO1、MO2 鍋爐發電程序製程因依空污法設置連續自動監測設施(CEMS),故需遵循下列事項:
 - A. 依「固定污染源空氣污染物連續自動監測設施管理辦法」實施運作,並納入 所屬製程 SOP 標準作業中、規範遵循。
 - B. 每一班領班對於連續自動監測數據應隨時掌控,發現異常或監測數據超越法 令標準時,應立即執行異常排除,若未能於半小時內完成改善,應即通報課 長級以上主管執行進一步異常排除與應變,直至正常運作、符合排放標準。
 - C. 另為確保連續自動監測數據正常,課長應於每一上班日定期查核傳輸數據之符合度,以合乎管制標準。
 - D. 該排放管道除法定連續自動監測數據傳輸外,另應每季執行 RATA 比對、每 半年執行粒狀物檢測、每 2 年實施一次戴奧辛檢測。
- (5)本公司申請核可固定污染源操作許可證詳見「各單位固定污染源製程操作許可證一覽表」(附件2),各單位於每季(1月、4月、7月、10月)5日前,應依固定污染源操作許可證內容所列原(物)料、燃料及產品產量,統計前一季用量向工安室申報,俾由工安室彙整後於每季1月、4月、7月、10月底前,以網路及書面申報空氣污染防制費(SOx、NOx、VOCs)及空氣污染物排放量。



空污管理辦法

編號:100-20-N026

頁次: 6

5.4 設備校正

系統設備之定期校正,將依據「試驗設備管理辦法」(100-20-M004)內容所訂定之時程進行校正。

5.5 人員訓練

相關人員應於操作空污防制設備前,接受相關設備之操作訓練,始得操作。相關執行細節規範依「教育訓練管理辦法」(100-20-P007)辦理。

5.6 矯正及預防

如有相關不符合事項發生,則依「SOP/TPM 作業檢核及個人別缺失獎勵減點辦法」 (100-20-Y008)規定,進行矯正及預防作業,以防止類似異常或不符合事件再度發生。

5.7 異常處理及應變措施

- 5.7.1 對外措施:空污製程相關設施與自動監測系統、防制設備如發生故障,致使違反空污法規或造成空污異常排放時,事發廠處該空污製程管理單位除立即進行必要之故障排除與搶修外,並應依下列處理:
 - (1)事發單位應於故障發生後依「緊急應變處理管理辦法」(100-20-N009)之異常簡訊規範進行通報,並於一小時內填報「空氣污染源設備故障通報函」如(附件3)範例,呈報其 經理核准後,傳真通報環保局備查;前述需副知工安室以備後續環保局查詢。
 - (2)事發單位應於故障發生後二十四小時內修復或停止操作。
 - (3)事發單位應於故障發生後十五日內提出書面報告呈報核准後,依法於事發十五 日內函報環保局審查。
- 5.7.2 對內措施:空污防制設備如發生故障,各廠處製程管理單位應即刻進行各項異常事故排除,並將相關異常事故記載於記錄表中。若空污製程發生嚴重故障,大量排放空氣污染物時,經各廠處製程管理單位確認無法修復並知會工安室,經評估會造成嚴重空氣污染者,應由事故廠處彙總呈報 總經理核決。
- 5.7.3 其他措施:因氣象變異或其他原因,致空氣品質有嚴重惡化之虞時,配合環保主 管機關發布空氣品質惡化警告所採取之禁止,限制空氣污染物之排放。

5.8 其他事項

- 5.8.1 環保主管機關各類環保法規有修訂或新公告時,由工安室以業務接洽便箋會各相 關單位遵照辦理。
- 5.8.2 環保主管機關稽核、檢測本公司各項環保業務時,統一由工安室作為對外接洽窗口,並聯絡該相關環保業務承辦單位及承辦人員、主管全程配合實施並注意被稽核、檢測之項目需符合環保法規要求,以避免違反法令而遭受處分,若涉及其他協辦單位需提供相關資料或配合者,該協辦單位亦應全面配合。



空污管理辦法

編號:100-20-N026

頁次: 7

- 5.8.3 環保主管機關調查、稽核、檢查本公司各項環保業務,若有異常事項時,由工安 室彙整缺失後,開立異常事項聯絡單會相關單位改善。
- 5.8.4 若有附近居民陳情反映環保異常事項時,則由工安室依「溝通作業管理辦法」 (100-20-N009)填寫「內外部溝通環保事件登記表」,會相關單位改善。
- 5.8.5 工安室亦不定期稽查本公司各項環保製程,若查核異常事項時,則開立異常事項 聯絡單會相關單位改善。
- 5.8.6 各單位違反各類環保法規時,若屬人為因素所造成者,則提報相關責任人員送公司獎懲會議處。

5.9 紀錄留存

各單位固定污染源製程有設置防制設備及其相關附屬設備者,均須依操作許可證之核可條件建立自動檢查表、運作紀錄表、保養維護紀錄表,以落實防制設備及其相關附屬設備正常運作,並將該各類表單依「文件管理辦法」(100-20-P001)規定辦理留存5年備查。

5.10 實施及修訂

本辦法經呈總經理核准後實施,修改時亦同。

6. 相關文件:

6.1 試驗設備管理辦法	$\cdot 100 - 20 - M004$
6.2 教育訓練管理辦法	·100-20-P007
6.3 SOP/TPM 作業檢核及個人別缺失獎勵減點辦法 ·······	····100-20-Y008
6.4 溝通作業管理辦法	·100-20-N019
6.5 文件管理辦法	·100-20-P001
6.6 緊急應變處理管理辦法	·100-20-N009

7. 參考法令相關資料:

- 7.1 檢查鑑定公私場所空氣污染物排放狀況之採樣設施規範
- 7.2 固定污染源自行或委託檢測及申報管理辦法
- 7.3 固定污染源空氣污染物連續自動監測設施管理辦法

8. 附表:

附表 1 公私場所空氣污染物排放狀況之採樣設施檢查及維護保養紀錄表 (表號:N00185 規格:A4)

9. 附件:

- 附件 1 公私場所空氣污染物排放狀況之採樣設施檢查及保養紀錄表〔填寫範例〕
- 附件2 各單位固定污染源製程操作許可證一覽表
- 附件3 空氣污染源設備故障報備函

公私場所空氣污染物排放狀況之採樣設施檢查及維護保養紀錄表

		採	樣	設	施	資	料	表			
	管制編號							管道編號	P		
基本	公私場所名稱		•	•		•	_	許可證號			
資料	製程編號/名稱	M/_					程序	共用製程編號	M/M	/M	
	管道高度/形狀	公尺/[]圓形[矩形	∮□其	他:_		管道內徑/外徑	公尺	/公尺	
採樣孔	高於護欄高度	公分	盲板	;	有□無	無 內名	至	公分	數目	個	
資料	設置型式	防制設施前	: □8	D/2D		.5D/0).5D	□核備(年月日)	
貝小丁	改且尘圦	防制設施後	: □8	D/2D		.5D/().5D	□核備(年月日)	
	平台寬度			公尺	(屬	戴奧-	辛或重	重金屬管制之對	- 象: □是 □]否)	
採樣設	平台荷重	$\square 200 \sim 10$	00 公斤	一大	於 100	10 公斤	平台	台製造規格佐證	□有□無	•	
施資料	平台面積	平方公	尺	平	台護權	闌高度		公分	扶梯扶手高	度公分	
70 A 11	照明設施之設置	□有□無		室	內採標	養平台	通風		□有 □無		
	電源插座相關設施	□採樣位置	之(11	0V · 1	5A) 電	[源插]	座	□採樣點地面	j之(220V、30.	A)電源插座	
項目	檢	查 內	容			斜	主言	護 保 養	內 容	現況描述	
-	□ 未發現不符合						方鏽倒	k			
``	□ 木般坑不符合□ 不符合,原因							漆 / 噴 模 ([〕全部□局		
扶 梯	□扶手損壞/		7 移				『: _				
121.	□踏板間隔非		- 12					<u></u>			
	□爬梯上有防	礙人員通行	之障礙	物/雜	物	□ 様	•	-	□ # //		
	□踏板損壞/	變形/位移				□扶手□梯面□支架□其他 □ 零件更换:					
	□其他							(投・			
	□ 未發現不符合							b			
_ `	□ 不符合,原因	:				□油漆/噴模(□全部□局					
採	□平台地板損壞/變形					部:)					
様 平	□護欄損壞/	變形/位移				□其他					
台	□斜撐損壞/	變形/位移				□ 様	毒造 維	主修			
	□平台開口堆					□平台 □護欄 □支架					
	□除進出口外							<u>t</u>			
	□平台設於室	内者,通風	不良或	照明ス	不足			く換:			
	□其他 <u></u>						<u> </u>	1			
三、	□ 未發現不符合□ 不符合,原因						5鏽倒 ┐ 汕	ĸ 漆/噴 模〔[↑ ♪ 郊 □ B		
採	□ □ □ □ 盲板未確實						』 温		」主 마 🗌 刈		
様	□盲板或凸緣										
孔	□盲板螺帽鬆										
	□其他					□ 其	Ļ他_				
四	□ 未發現不符合						上建制	Ь			
\ + 1	□ 不符合,原因:							交:)			
其 他	□供採樣作業之電源插座等相關設施損壞				損壞	□除鏽(設施/維護內容:) □防蝕(設施/維護內容:)					
	/變形/腐蝕等		- 17					t			
	□供電設施之□其他		、足								
【備註】	【備註】										
	【後續維修事項】										
檢查及	保養單位名稱					檢查	及保	養人員簽名			
檢查	及保養日期	年	_月	日		下次	檢查	及保養日期	年	月日	

表號: N00185 規格 A4

公私場所空氣污染物排放狀況之採樣設施檢查及保養紀錄表(填寫範例)

項			說		121 37 1	W/W//U~3/	填	寫	_		<u> </u>	<i>D1)</i>
次				·			————	<u></u>	#C 1/1			
- \	本表應依			_		管制編號。	採口標口 F.a 1.a 2.a 3.a			□ 表 ₽ 管道編號。	P001.	
採	應依源許		-			公私場所名稱。	OOXX 股份有限公司	.1	0.1 7.1	許可證號。	F000-01	
樣					資料。	製程編號/名稱。	M <u>01/鍋爐蒸汽產生</u> 程 18 公尺/■ 圓形□矩		1:00.	共用製程編號。	M <u>02</u> M□□Λ	
設	容與		•		採様孔。	高於護欄高度。	10公分。 盲板。	■有□	無 內徑。	<u>12</u> 公分。	數目	4個。
施	况如					設置型式。	防制設施前:□8D/ 防制設施後:■8D/					、 I
資			-	部分		平台寬度。	公尺	(風勲奥	亲或重 金属	屬管制之對象:[]是→景盃)。	<i>y</i> .a
料	倘有			, •	採樣設	平台荷重。 平台面積。	■200~1000.公丘□ □35.4.平方公尺。		00.公.丘.平1 間高度 - <u>100</u>		. ■有(□無。 扶梯扶手高)	重 Jon 公分 .
表	自行	擴增	'欄位	• •	施資料。	照明設施之設置。	□有₄■無.	室內採	集平台通風	1	□有・・■無	.1
10						電源插座相關設施。	□採様位置之(110V	` 1.5A.)₹	電源插座 →	▶■採樣點地面	之(220♥、30/	A)電源插座。
	本表				項目	檢□	查□內□容。		维口	護□保□養□	內□容●	現況描述
二、	及現			_	-	■→未發現不符合			■→防鎌値			
檢	為扶	.梯	、採:	樣平	扶梯	□→不符合,原因 □ → 下符合,原因	⊯ 遂形/腐蝕/位移		ı	漆/ <u>曛煤</u> (□全部[他□□□□□□		
查	台、	採樣	孔與	其他	#F	□踏板間隔非			□→構造約			.1
	四個	部分	記載	,公			藏人員通行之障礙物 ************************************	物雑物	I	手口嫌面口支架		
內	私場	所原	焦於;	檢查		│ □踏板損壞虧 │ □其他□□□	菱形Ⅵ立移□ □□□□□□□□□♥		I	更換: <u></u>		
容	鑑定				=	□→未發現不符合			□→防鎌倉			平台入口
及			查系		二、探樣平台	■→不符合,原因			ı	漆/喷煤/□全部[堆置空箱 :
現	時,				様 平	□平台地板損 □護欄損壞穆			□→構造約	他 <u> </u> 維修。		
況	n 樣設				台	□斜撐損壞ឲ			台→□護欄→[□支架□		
描			-	. •	■平台開口堆置雜物。 □其他□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□							
述	何異	<i>が</i> し、	以州	十四	□除進出口外,護欄未圍繞所有平台邊緣 □→零件更換:□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□						.1	
	應。					□十百款於至內省,海風不良或照明不定 ■→其他 <u>又接電採開運</u> や						
	1. +	Г и	s set	加米	=	│■→未發現不符合 │□→不符合,原因			□→防鎌倉	雙		
三、	本表				三 ■→未發現不符合。							ت.
維	內容	_			₹Ĺ	□盲板或凸線		□→零件更換:□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□				
護	採樣				□盲板螺帽鬆脱。 □→其他□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□							
保	與其				四四	■→未發現不符合			□⊸防鐦的	9.th		
養	記載	,公	私場	所自	四、其	□⊸不符合,原因		n +>- += 1m		嗎. 鏽設施/維護內₹		
	行勾	選約	隹修	保養	他	b □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □					容: □□□).,	42
內容	之相	關事	項。			□供電設施之電壓/電流不足。□其他□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□						
谷						□其他□□□	1□□□□•		D-7416)			
	應針	對核	负查	內容								
	之缺	失	事項	予以								
	改善	,並	標注	其改								
維	善期	限期	限。									
修		•										
事					【後續》	維修事項】平台:	入口堆置空箱已進	行移除	97年	2月28日。4	1	
項					XXXXXXXXXX	*******	OOXX 股份有限公司₽	00000000000	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	養人員簽名		
五、				與保								. H .
檢	養	單位	分为	別填	恢鱼	及保養日期 ₽ 9	<u>// 中 4 月 48 日 ₽</u>		下次恢复	及保養日期日	工件 2月 2	<u>></u> □ +
查	寫	,並	標注	日期								
保	與一	下次	檢查	保養								
養單	日其											
		•										
位												
及												
時												
間												

各單位固定污染源製程操作許可證一覽表 福懋興業股份有限公司第二廠(管制編號:P4601984)

操作許可證名稱	單位	操作許可證名稱	單位
MO6 引擎發電程序	工務處	M11 印染整理程序	簾布二廠
MO7 鍋爐蒸氣產生程序	工務處	M12 引擎發電程序	工務處
M08 熱媒加熱程序	簾布二廠	M13 印染整理程序	簾布三廠
M09 印染整理程序	簾布二廠	M14 熱媒加熱程序	簾布三廠
M10 熱媒加熱程序	簾布二廠	M15 鍋爐蒸氣產生程序	工務處

福懋興業股份有限公司(管制編號:P4600987)

操作許可證名稱	單位	操作許可證名稱	單位
MO1 鍋爐發電程序	工務處	M28 熱媒加熱程序	染二廠
MO2 鍋爐發電程序	工務處	M30 熱媒加熱程序	加工廠
MO6 塑膠膜/袋製品製造程序	塑膠廠	M31 一般凸版印刷程序	塑膠廠
MO8 引擎發電程序	工務處	M33 印染整理程序	染二廠
M09 熱媒加熱程序	染二廠	M34 鍋爐蒸氣產生程序	工務處
M10 熱媒加熱程序	染二廠	M35 鍋爐蒸氣產生程序	工務處
M17 熱媒加熱程序	簾布一廠	M36 鍋爐蒸氣產生程序	工務處
M18 印染整理程序	簾布一廠	M37 熱媒加熱程序	加工廠
M19 印染整理程序	染一廠	M38 PU 皮製造程序	加工廠
M21 紡織品表面塗裝程序	染一廠	M39 熱媒加熱程序	染一廠
M22 紡織品表面塗裝程序	加工廠	M41 熱媒加熱程序	染一廠
M23 印染整理程序	染二廠	M42 熱媒加熱程序	棉染廠
M24 印染整理程序	染二廠	M43 導電布表面塗佈程序	加工廠
M25 印染整理程序	棉染廠	M44PU 皮製造程序	加工廠
M26 印染整理程序	棉織廠	M45 印染整理程序	加工廠
M27 印染整理程序	印花廠		

福懋興業股份有限公司

【空氣污染源設備故障報備函】

敬會: 雲林縣環境保護局-空氣噪音管理科

傳真電話:05-5334672

主旨:福懋本廠區(管制編號:P4600987)M○○印染整理製程,於○○○年○

月○○日○○:○○發生靜電集塵器礙子故障,其詳細說明如下,特

此向 貴局故障報備。

發生時間:○○○年○月○○日○○:○○。

故障設施位置:M○○印染整理製程水洗塔靜電集塵器內部礙子。

故障原因:導電性粒子附著高壓礙子而降低絕緣耐力,致使無法捕集。

排放狀況:此段期間印染整理製程設備將進行降載運轉,並提升前段水洗塔

防制設備之處理效能,降低空氣污染物排放。

預計修護時間:預計約需〇小時修護完成,修護完成後將恢復正常運轉。

報備單位: 福懋興業股份有限公司 ○○廠(處)- ○○課

姓名職稱:○○○ 課長 ○○○年○月○○日敬會

電 話:05-557〇〇〇

傳真電話:05-557○○○○

